

Z innowacjami za pan brat

Z Jerzym Pawlikowskim, prezesem zarządu Przedsiębiorstwa Wdrażania Innowacji INWET SA z Chorzowa, rozmawia Adam Krzyżowski

JERZY PAWLIKOWSKI:

Aktualnie w naszej komórce badawczo-rozwojowej prowadzimy badania nad nowo projektowanymi napędami elektromagnetycznymi, które mają uzupełnić gamę oferowanych przez nas urządzeń i które równocześnie będą produktem czysto polskim



Adam Krzyżowski: Panie Prezesie, innowacyjność jest już w samej nazwie Państwa firmy. Skąd wziął się pomysł na taki rodzaj działalności gospodarczej?

Jerzy Pawlikowski: Rzeczywiście, od założenia firmy w 1989 r., tj. od 28 lat, zajmujemy się wdrażaniem innowacji w polskim przemyśle. U podstaw takiego wyboru była chęć młodych inżynierów, którymi wtedy byliśmy, do tworzenia sensownych rozwiązań poprawiających istniejące technologie, a także do konstruowania całkiem nowych urządzeń, wcześniej niestosowanych. Pierwszym takim urządzeniem był zaprojektowany w naszej firmie pulsator pneumatyczny SYNEX – działo pneumatyczne przeznaczone do stosowania na silosach i zasobnikach do usuwania nawisów składowanych tam materiałów. Na bazie tego urządzenia stworzyliśmy około 500 rozwiązań do zbiorników z najróżniejszymi surowcami. Początkowo do tych z węglem, potem do innych – z rudami miedzi, wapnem, solą, sodą itd.

urządzeń na Ukrainie i w Rosji, gdzie rozpoczęto wtedy modernizację przemysłu cementowego i chemicznego. Było to strzałem w dziesiątkę. Nasi partnerzy potrzebowali bowiem naszych rozwiązań. Z czasem rozszerzyliśmy obszar działań na Białoruś, Litwę, Gruzję, Mołdawię, Rumunię, Serbię, a nawet Iran. Obecnie eksport nie jest tak duży jak 5–10 lat temu, co wynika z sytuacji polityczno-ekonomicznej w niektórych z tych krajów, jednak cały czas stanowi on znaczący udział w naszej sprzedaży.

A.K.: Jednym z filarów Państwa działalności jest produkcja podajników i przesiewaczy wibracyjnych.

J.P.: Tak. Od 20 lat projektujemy, konstruujemy i produkujemy podajniki i przesiewacze wibracyjne. W szczególności zajmujemy się projektami indywidualnymi, realizowanymi zgodnie z precyzyjnymi wymaganiami klientów. Przeważnie są to urządzenia nietypowe, które umieszcza się w konkretnym miejscu linii technologicznej i których projektowanie wymaga każdorazowo nowego podejścia. Kosztuje to nas wiele pracy – ale jaka jest satysfakcja zawodowa, gdy podajnik czy przesiewacz działają bez zarzutu!

A.K.: Czy wśród tych urządzeń są też specjalne rozwiązania przeznaczone do przetwórstwa tworzyw sztucznych?

J.P.: Oczywiście, że wykonujemy też urządzenia dla tej branży. Największy udział mają tu przesiewacze do granulatów tworzyw sztucznych. Służą one zazwyczaj do oddzielania produktu o właściwym rozmiarze od pyłu i niedociętych nitek. Podajniki wibracyjne mają za zadanie transport granulatu z jednoczesnym jego chłodzeniem. Oprócz przesiewaczy i podajników produkujemy również stoły wibracyjne do zagęszczania granulatu w pojemnikach typu oktabela lub big bag, umożliwiające zwiększenie ich pojemności.

A.K.: Jak często produkowane przez Państwa podajniki dozujące znajdują zastosowanie w systemach ważących?

J.P.: Podajniki dozujące naszej produkcji generalnie służą do podawania produktów sypkich właśnie do systemów wagowych. W ostatnim czasie większość sprzedanych przez nas podajników jest stosowana do zasilania wag wielogłowicowych w systemach pakowania produktów spożywczych, np. orzechów, mrożonek, słodczy itp. Urządzenia te wykorzystuje się z powodzeniem również w przemyśle chemicznym, np. na liniach do naważania worków z nawozami sztucznymi czy stearyną. Dozowniki wibracyjne pozwalają także w systemach niewymagających



FOT. 1

Zaprojektowany, wyprodukowany i zamontowany przez INWET dozownik wibracyjny DV

[ŹRÓDŁO: INWET]

A.K.: Obecnie INWET jest znanym polskim eksporterem. Czy na początku działalności też oferowali Państwo swoje rozwiązania zagranicznym odbiorcom?

J.P.: Dopiero po kilkunastu latach działalności na polskim rynku nabyliśmy tyle wiedzy i doświadczenia, aby móc zaryzykować oferowanie naszych rozwiązań za granicą. Okazało się, że nie jest to wcale takie trudne. Rozpoczęliśmy od sprzedaży naszych

bardzo wysokiej dokładności na ciągłe, objętościowe dozowanie produktu w określonym czasie, np. na posypywanie wiórkami kokosowymi batoników, przyprawami różnych wypieków itd.

A.K.: Od lat zajmują się Państwo także konstruowaniem układów sterowania. Co nowego pojawiło się u Państwa w tej dziedzinie?

J.P.: Potrzeba projektowania i wykonywania systemów sterowania rosła wraz z rozwojem firmy i postępem myśli technicznej w tym obszarze. Początkowo realizowaliśmy w firmie projekty prostych układów sterowania, które dzisiaj są wręcz muzealnymi zabytkami. Z czasem rozwinęliśmy produkcję bardziej zaawansowanych systemów. Aktualnie układy sterowania produkowane przez naszą firmę przeznaczone są do zarządzania urządzeniami stosowanymi w technologiach materiałów sypkich, takimi jak pulsatory pneumatyczne SYNEX, odbijaki pneumatyczne, aeratory i inne. Układy te są ciągle modernizowane i przystosowywane do najnowszych trendów oraz indywidualnych wymagań zleciodawców. Mogą one współpracować z różnego rodzaju czujnikami, w tym z czujnikami ciśnienia, montowanymi standardowo na pulsatorach i instalacjach pneumatycznych. Proponowane rozwiązania uwzględniają systemy sterowania funkcjonujące na liniach technologicznych oraz powiązanie układów w rozproszonym systemie sterowania i wizualizacji za pośrednictwem np. protokołu komunikacyjnego Profibus DP.

A.K.: Czy planują Państwo rozszerzenie oferty i jeśli tak, to o jakie rozwiązania?

J.P.: Cały czas staramy się dotrzymać kroku czołowym światowym firmom, oferując rozwiązania



FOT. 2
INWET jest też producentem m.in. przesiewaczy wibracyjnych PWS [ŹRÓDŁO: INWET]

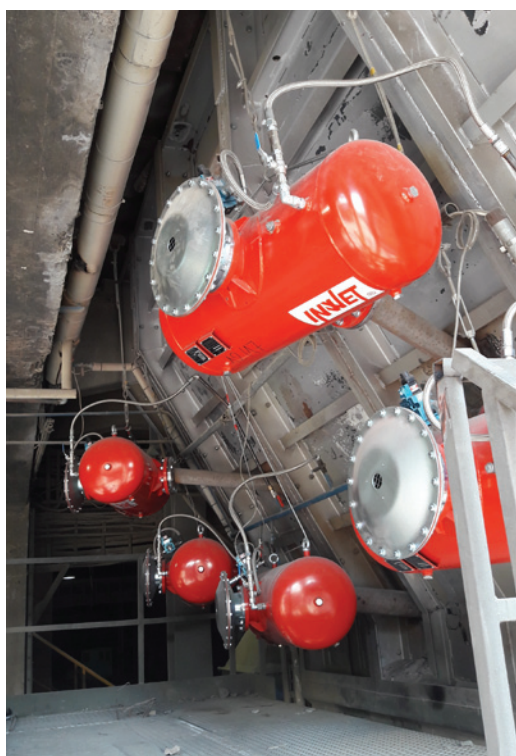
porównywalne pod względem technologii i innowacyjności i unowocześniając swoje produkty. Tak jest np. z naszymi pulsatorami, których kolejne generacje są produkowane zgodnie z najnowszymi wymaganiami.

Aktualnie w naszej komórce badawczo-rozwojowej prowadzimy badania nad nowo projektowanymi napędami elektromagnetycznymi, które mają uzupełnić gamę oferowanych przez nas urządzeń i które równocześnie będą produktem czysto polskim.

Niezależnie od powyższego bez przerwy współpracujemy z zagranicznymi firmami, naszymi partnerami z Niemiec, Włoch, Szwajcarii i Belgii, skąd uzyskujemy rozwiązania, których nie mamy. Czasem jest to niezbędne, aby, korzystając z doświadczenia tych firm, oferować naszym polskim klientom oczekiwane, kompleksowe i profesjonalne rozwiązanie.

Podstawą całej naszej filozofii inżynierskiej jest oferowanie rozwiązań wysokiej jakości i od tego priorytetu staramy się nie odstępować. Ta idea przyświeca nam od początku istnienia firmy i mamy nadzieję, że będzie nam ona towarzyszyła w przyszłości.

A.K.: Dziękuję za rozmowę.



FOT. 3, 4
Pulsatory SYNEX – sztandarowy produkt oferowany przez INWET [ŹRÓDŁO: INWET]